

Disc Cutter Module Installation Manual

ディスクカッターモジュール組込説明書

Disc Cutter module BX204-S/BX204-QM-S

ディスクカッターモジュール BX204-S/BX204-QM-S

BX204-S and BX204-QM-S are the optional Disc Cutter modules for the BX400 series. BX204-S/BX204-QM-S^{*}は、BX400シリーズ用ディスクカッターモジュールです。 * BX204-QM-S は海外専用モデルです。

WARNING!

- 1. Follow all manual instructions. Failure to do so may cause a fire, an electric shock, or injury. • Manual instructions must be followed when installing optional kits or adding cables to avoid system
- failures and to ensure correct operation.
- Failure to follow manual instructions or any unauthorized modifications, substitution or change to this product will void the limited product warranty.
- 2. Before installing the optional kit, turn the power off and unplug the power plug from the AC outlet. Then disconnect the plug and interface cables from the printer. Otherwise, this may cause a fire, an electric shock, or injury. Moreover, do not connect or disconnect the cutter module harness to/from the printer within one minute from turning the power off to protect the internal electrical circuit of the printer.

ACAUTION!

- 1. Do not touch the print head, stepping motor or its neighboring parts immediately after printing, or you may burn yourself.
- 2. Be careful not to let your fingers or hands be pinched by the covers.
- 3. When opening the top cover, it must be fully opened. Failure to do this may cause the top cover to close under its own weight, resulting in an injury.
- 4. Be careful not to injure your fingers when installing the cutter module.

⚠警告	 必ずこの組込説明書に従って組み込むこと。 この組込説明書に従って組み込み作業を行った場合、火災・感電・けがの恐れがあります。また、故障・誤動作・破損・変形の原因となります。 この組込説明書に従わなかった場合、または製品を改造および代替品を使用した場合は保証の対象外となります。 組み込む前にプリンタの電源スイッチを OFF にし、電源プラグをコンセントから抜き、電源プラグとインターフェイスケーブルをプリンタから抜くこと。電源がONの状態で組み込むと、火災・感電・けがの恐れがあります。また、プリンタ内部の電気回路保護のため、プリンタの電源 OFF 後1分以上経過してからカッターモジュールのハーネスの着脱を行うこと。
▲注意	 印字直後は、印字ヘッド、ステッピングモーター、およびその周辺部に手を触れないこと。やけどの原因となることがあります。 カバーで指や手を挟まないよう注意して作業してください。 トップカバーは左側へ倒すように全開にすること。中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。 カッターモジュールの取付け・清掃時、カッターの刃に直接触れないでください。

1

けがの原因となる恐れがあります。

Installation Procedure 組込手順

3.

<u>/</u> \///////////////////////////////////		
Do not start installing this module within one minute after turning off the printer.		
⚠警告	プリンタの電源を OFF した後、1 分以上経過するまでお待ちください。	

- Turn the printer power off and disconnect the power cord. 1.
- プリンタの電源スイッチを OFF にし、電源プラグをコンセントから抜きます。 1.
- Remove the three screws from the side panel (L). Slide the side panel (L) backward and raise it to 2. remove from the printer.
- 2. 3か所のネジを外し、左サイドカバーを本体後方側へスライドさせ、持ち上げて取り外します。



Note:

- This module cannot be used together with other cutter modules or peel-off modules.
- When this module is used together with an RFID kit, be sure to install the RFID kit before this module.

注意:

- 本モジュールは、他のカッターモジュール・剥離モジュールと併用できません。
- 本モジュールのほかに RFID キットを組み込む場合は、先に RFID キットを取り付けてください。 •

Packing List 付属品リスト

The following parts are supplied with the kit. Make sure you have all items shown below. If any parts are missing, contact your service representative.

このキットには、下記パーツが付属しています。すべて揃っていることを確認してください。 万一不足している場合は、お買い上げの販売店までご連絡ください。



2

- 4. Release the hook by pushing up the tab on the right end of the front panel. Slide the front panel to the right-hand side and pull it toward you to take it off.
- 4. フロントパネル右端のタブを押し上げてフックを解除した状態で、フロントパネルを右にずらしてから、手前に取り 外します。



Note: Keep the front panel for future use.

- 注意: 取り外したフロントパネルは将来使用することがありますので、大切に保管してください。
- 5 Remove the two screws and take off the metal plate
- 5. 2か所のネジを外して板金を取り外します。





Note: Although this metal plate is no longer used, keep it safe for future use. 注意: 板金は使用しませんが、大切に保管しておいてください。

Turn the head lever to the FREE position and gently open the ribbon shaft holder plate.
 ヘッドレバーを FREE の位置まで回し、リボンシャフト固定板を静かに倒します。



- 7. Open the print head block.
- 7. 印字ヘッド機構部を持ち上げます。



- 8. Release the hook by inserting a tool with a fine tip into the rectangle hole and remove the platen holder cover.
- 8. 先の細いツールを角穴に差し込んでフックを解除し、プラテンホルダーカバーを取り外します。



Attach the cord bushing to the cutter harness ass'y in the direction shown below.
 コードブッシュをカッターハーネスに、下図に示す向きに取り付けます。



- 13. Attach the cable clamp to the printer base so that it is positioned under the platen and a little closer to the main frame. Fasten the harness ass'y with the cable clamp.
- 13. ケーブルクランプをプリンタベースに貼り付け、カッターハーネスをまとめます。ケーブルクランプは、プラテンの下、ややメインフレーム寄りに貼り付けてください。



Remove the peel-off plate.
 剥離板を取り外します。



- **Note:** Although this peel-off plate is no longer used, keep it safe for future use. **注意:** 剥離板は使用しませんが、大切に保管しておいてください。
- 10. Return the platen holder cover to its original position.
- 10. プラテンホルダーカバーを元の位置に戻します。



Remove the two thumbscrews from the cutter cover and then take it off.
 カッターカバーの化粧ネジ2本を取り外し、カッターカバーを取り外します。



6

Place the hook at the left end of the cutter unit on the notch in the printer main frame.
 カッターユニットの左端にあるフック状の板金を、プリンタのメインフレームの切り欠きに引っ掛けます。



Secure the bottom of the cutter unit with the two screws (M-4x6).
 カッターユニットの下部2か所を、付属のネジ(M-4x6)で固定します。



Note: Make sure the harness ass'y will not touch or obstruct any moving parts. **注意:** カッターハーネスが可動部に触れて動作の妨げにならないように注意してください。 Secure the right side of the cutter unit with the screw (ST-3x6).
 カッターユニットの右側1か所を、付属のネジ(ST-3x6)で固定します。



- 17. Insert the connector of the harness ass'y into the hole in the main frame located below the print head block, then fit the cord bushing into the hole.
- 17. カッターハーネスのコネクタを、印字ヘッド機構部の下にあるメインフレームの丸穴に通し、その後コードブッシュ を取り付けます。



Note: Make sure the harness ass'y will not touch or obstruct any moving parts.

- 注意: カッターハーネスが可動部に触れて動作の妨げにならないように注意してください。
- Hook the two hooks inside the cutter cover onto the shaft of the cutter unit. Then, close the cutter cover and secure it with the two thumbscrews.
- 18. カッターカバー内側にある2箇所のフックをカッターユニットのシャフトに引っ掛け、カッターカバーを閉め、化粧ネジ2本で固定します。



Tighten the thumbscrews while pressing the cutter cover in the direction of the arrow as shown below. カッターカバーを矢印方向に押さえた状態で、化粧ネジを締めてください。



- Close the print head block and the ribbon shaft holder plate.
 印字ヘッド機構部とリボンシャフト固定板を閉じます。
 - **Note:** DO NOT excessively push down the print head block to close it. Doing so may cause a failure of the print head block or damage to the print head.
 - **注意:** 印字ヘッド機構部を閉めるとき、あまり強い力を加えないでください。印字ヘッド機構部や印字ヘッドが損傷する恐れがあります。
- 20. Pull out the harness ass'y from the PC board side, then pass it through the cable protector.
- 20. PC 板側からカッターハーネスを引き出し、ケーブルガードの内側に通します。



9

21. Fasten the harness ass'y with the lowest cable clamp.

21. カッターハーネスを一番下のケーブルクランプで固定します。



22. Connect the harness ass'y to CN18 on the main PC board.
 22. カッターハーネスをメイン PC 板の CN18 コネクターに接続します。



11

10

25. Ensure proper cutting operation.
 25. 正しくカット動作することを確認してください。

Note:

- Perform a test print on multiple sheets to confirm operation.
- If the cut position is misaligned, refer to the service manual to adjust the cut position.

注意:

- 必ず複数枚に印字して動作確認してください。
- カット位置がずれる場合は、サービスマニュアルを参照して位置調整してください。

Parameter setting

To use this module, "Move To Tearoff" must be enabled. Follow the steps below to configure the printer parameters.

- 1. Plug the power cord and turn ON the main power switch.
- Turn ON the POWER button while holding down the [FEED] and [PAUSE] buttons to enter the system mode.

System Mode
🟐 0.Reset



System Mode	1
೨ 0.Reset	A .
1.Diagnostic	
2.Set Parameters	

Note: Wrap the extra length of the harness ass'y to the cable clamp. 注意: カッターハーネスの余りは、ケーブルクランプに巻き付けてください。

Close the top cover then attach the side panel (L).
 トップカバーを閉めてから、左サイドカバーを取り付けます。

24. Refer to the parameter settings described at the end of this instruction sheet. 24. この説明書の末尾の記載を参照してパラメータ設定を行ってください。

📒 1.Dia	gnostic			
2.Set	Paramete	ers		
3.Tes	st Print			
4.Ser	nsor	_		
5.RA	5.RAM Clear			
< 6.Inte	6.Interface			
•		ОК		

🔲 3.Tes	st Print		l
4.Ser	nsor		
5.RAI	M Clear		
6.Interface			
•		ок	_

12

4. Select [Action] using the [FEED] / [RESTART] button and press the [PAUSE] button.



5. Select [Move To Tearoff] using the [FEED] / [RESTART] button and press the [PAUSE] button.



6. Select the setting using the [FEED] / [RESTART] button and press the [PAUSE] button.

• Disable: Disable the Move To Tearoff. • Enable: Enable the Move To Tearoff.



パラメータ設定

本モジュールを使用するには、「自動正転待機」を有効にする必要があります。下記の手順に従ってパラメータ設定を 行ってください。

- 1. 電源ケーブルを接続し、主電源スイッチを ON に します。
- 2. [FEED]と[PAUSE]を押したまま、電源ボタンを ON にして、システムモードに入ります。

システム	モード	
⑤ 0.リ-		
📒 1.自さ	已診断	
🛬 2./パ	ラメータ設	定
同 3.テン	スト印字	
4.セン	ンサー調整	-
5.RAM クリア		
 《 6.INTERFACE設定 		
•		ок

3. [FEED]/[RESTART]キーを使って[パラメータ 設定]を選択し、[PAUSE]を押します。



- 2.パラメータ設定 印刷イメージ設定 サプライ設定 プリンタ基本設定 剥離 XML 無効 位置調整 ▲ Enter V
- 5. [FEED]/[RESTART]キーを使って[自動正転 待機]を選択し、[PAUSE]を押します。

4. [FEED]/[RESTART]キーを使って[印刷動作

詳細設定]を選択し、[PAUSE]を押します。

印刷動作詳細設定	
頭だし	A
	無効
自動正転待機	
	無効
待機動作	
	通常
ヘッドアップカット	
	無効
リワインダー	
	無効
バックフィード	
標準	: 3ips
カットエード	Ŧ
▼ ▲	Enter



- 6. [FEED]/[RESTART]キーを使って設定を選択



- し、[PAUSE]を押して決定ます。
- 無効: 自動正転待機しない
- 有効: 自動正転待機する



14

Toshiba Tec Corporation 東芝テック株式会社

R231123B1900-TTEC BS23002300-JA_EN Printed in Indonesia Copyright © 2024 Toshiba Tec Corporation

15